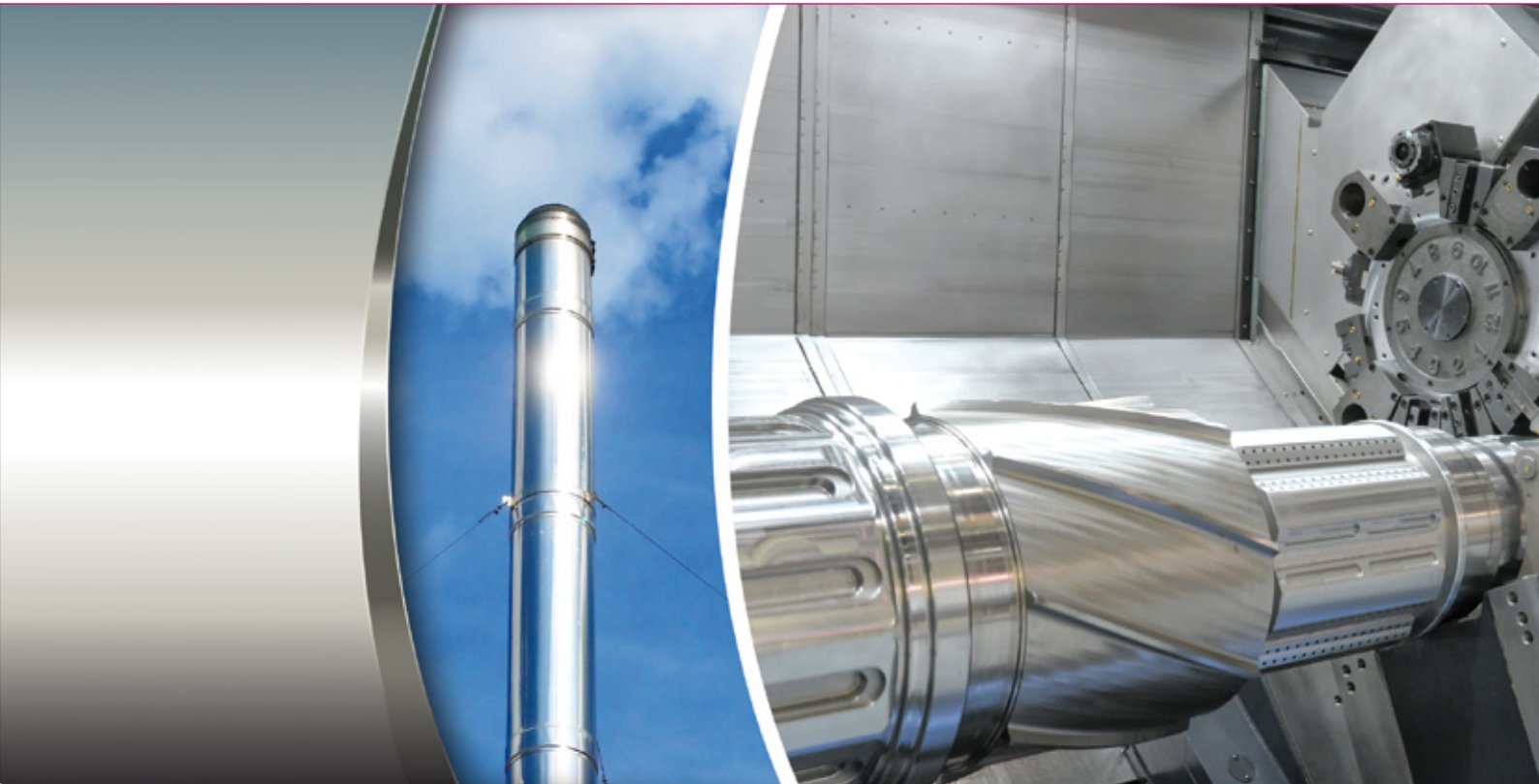


PRODUKTE FÜR DEN EDELSTAHLBEREICH UND ERGÄNZENDE QUALITÄTSPRODUKTE



Metaflux[®]

— DIE PROBLEMLÖSER





Metaflux - Qualität, die überzeugt

Willkommen bei METAFLEX!

Der Zusammenschluss deutscher und schweizer Produktions- und Vertriebsunternehmen bildet eine internationale Marke, die weltweit drei Prinzipien in den Vordergrund stellt:

- höchstmögliche technische Qualität
- umfassendes Produktionsprogramm
- individuelle Kundenbetreuung

Metaflux-Produkte sind ihren *Preis wert!* Überzeugen Sie sich selbst von unseren hohen Standards und lassen Sie sich von den Metaflux-Katalogen in folgenden Bereichen inspirieren:

- ▶ Metallische Beschichtungen
- ▶ Schmierstoffe
- ▶ Multifunktionssprays
- ▶ Schweißschutz
- ▶ Pflege, Wartung, Reinigung

Gerne beraten wir Sie auch persönlich in Ihrem Hause.

Unsere hervorragend geschulten technischen Berater führen gerne alle Produkte direkt bei Ihnen vor - selbstverständlich völlig unverbindlich.

FORDERN SIE UNS!

Somit kommen Jahr für Jahr neu entwickelte Produkte ins Sortiment, für die aber unverändert die METAFLEX Prinzipien gelten:

- Höchstmögliche technische Qualität
- Niedrigstmögliche Belastung der Luft am Arbeitsplatz
- Maximale Schonung der Umwelt

Die strikte Einhaltung dieser Prinzipien gewährleistet, dass METAFLEX-Produkte auch in Zukunft zur internationalen Spitzengruppe gehören.

Ihre Metaflux Kundennummer:

Spitzenprodukte für Edelstahl

Seit über 35 Jahren bietet Metaflux Spitzenprodukte für die Bearbeitung, Verarbeitung und Pflege von Edelstahl.

Vor mehr als 100 Jahren wurde Edelstahl entwickelt und immer noch werden neue Anwendungsmöglichkeiten entdeckt. Ob in Industrie, Forschung, Medizin, Umwelt oder Architektur, überall wird Edelstahl verbaut oder eingebaut. Insbesondere in der Chemie ist dieser säurebeständige Werkstoff nicht mehr zu ersetzen. Aber auch im Lebensmittelbereich kann auf Edelstahl nicht mehr verzichtet werden. In Deutschland werden die folgenden Sorten am meisten benutzt:

V2A: Der Begriff V2A steht für „Versuchsschmelze 2 Austenit“.

Diese Legierung entstand im Jahr 1912. Zusätzlich wurde dann noch V4A entwickelt.

V4A: Zusätzlich zu V2A hat der Werkstoff V4A mindestens 2% Molybdän.

Diese 2% Molybdän machen den Edelstahl korrosionsbeständiger gegen chloridhaltige Medien wie zum Beispiel Salzwasser, Chlor in Schwimmbädern und vieles mehr. V4A findet ebenfalls seinen Einsatz in der chemischen Industrie.

Die Vorteile von Edelstahl sind:

- Korrosionsbeständigkeit
- Gute Bearbeitungsmöglichkeiten
- Schweißbarkeit
- Langlebigkeit
- Pflegeleichtigkeit
- Hygienisch

Mit den über 40 Metaflux-Produkten in diesem Katalog leisten wir unseren Anteil für die Bearbeitung, Verarbeitung und Pflege von Edelstahl und tragen so zur Werterhaltung und Wertsteigerung bei.





Spitzenprodukte für den Edelstahlbereich

70-56

Edelstahl-Spray

Farbe	edelstahlfarben
Temperaturbeständigkeit	bis 300 °C
Metallanteil im Trockenfilm	62%



Vorteile

- metallische Oberflächenbeschichtung mit extrem hohem Edelstahl-Gehalt
- die korrosionsbeständige Edelstahl-Beschichtung aus der Dose verbindet die Vorteile eines hochlegierten Edelstahls mit denen eines witterungsbeständigen Kunstharzes und verleiht der Oberfläche metallischen Glanz

Anwendungen



Anwendungsgebiete

Sichere Haftung auf allen Metallen sowie Holz, Pappe, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen.

Oberfläche säubern. Rost, Öl und Fett restlos entfernen, festsitzende Farben oder Lacke können übersprüht werden.

Chrom 18%, Nickel 8%, Mangan 2%

Verpackung

70-56 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

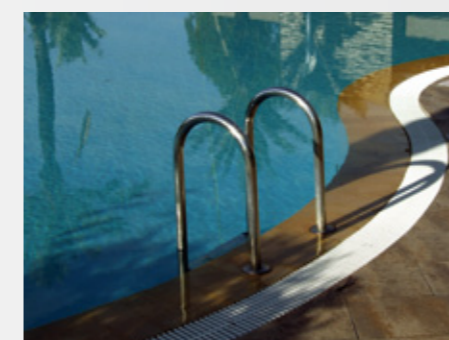
70-78

Edelstahl-Finish-Spray

Farbe	edelstahlfarben
-------	-----------------



- metallische Oberflächenbeschichtung
- witterungs- und korrosionsbeständig
- weitgehend abriebfest
- schnell trocknend



Sichere Haftung auf allen Metallen sowie Holz, Pappe, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen.

Oberfläche säubern. Rost, Öl und Fett restlos entfernen.

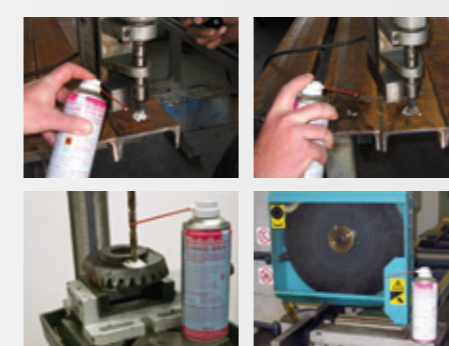
70-78 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

70-03

Schneid-Spray

Farbe	weißlich
Dichte	0,86 g/cm ³

- schnell wärmeabführend, kühlend
- vermeidet Anlauffarben bei CrNi-Stahl und Kupfer
- haftet einwandfrei an gekrümmten Flächen
- nitritfrei, hautverträglich
- keine aggressiven Zusätze, keine störenden Gerüche
- steigert die Lebensdauer von Bohrern und Schneidwerkzeugen bis zu 100%
- erhöht die Schneidleistung von Metallsägen bis zu 40%



Universelles Schneidöl für alle Metalle, vom härtesten rostfreien Stahl und Titan bis zu Weichmetallen wie Kupfer, Messing, Aluminium sowie Guss. Universell einsetzbar für alle Schneid- und Verformungsvorgänge.

Typische Anwendungsarten:
Metallbohren: Direkt auf den Bohrer oder die zu bohrende Fläche aufsprühen
Metallsägen: Entlang der Schnittkante aufsprühen
Innenrohrgewinde: Schneid-Spray haftet am Werkstück.

70-0300 400 ml Spraydose
70-0301 100 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

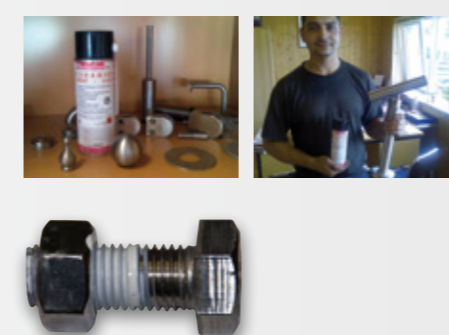
70-86

Keramik-Spray

Farbe	weiß
Temperaturbeständigkeit	bis 1.200 °C
Druckbeständigkeit	2.200 kp/cm ²
Dichte	0,71 g/cm ³



- weißes keramisches Trenn- und Dichtmittel
- abrieb-, abtrenn-, abspülsicher
- beständig gegenüber Wasser, Öl, Benzin und den meisten Säuren und Laugen
- verhindert elektro-chemische Korrosion
- auch nach längerer Zeit gute Demontage der beschichteten Teile



Trennmittel für alle Schraubverbindungen, insbesondere für Chrom-Nickel-Verschraubungen. Hervorragend auch zum Ausgleichen von Ungenauigkeiten an Flanschen und Flachdichtungen geeignet. Auf gesäubertes Material (Schraubgewinde) aufbringen. Achtung: Nicht an Sauerstoff- und Acetylen-Systemen einsetzen!

Ebenfalls lieferbar:
METAFLUX 71-30 Weiße Keramikpaste (Heißschrauben-Compound)

70-86 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen



Edelstahl-Produkte

71-30

Keramik-Paste (Heischrauben-Compound)



Farbe	weiß
Temperaturbeständigkeit	bis 1.400 °C
Druckbeständigkeit	bis 2.200 kp/cm ²
Dichte	1,3 g/cm ³



Vorteile

- weißes keramisches Trenn- und Dichtmittel
- abrieb-, abtrenn-, abspulsicher
- beständig gegenüber Wasser, l, Benzin und den meisten Säuren und Laugen
- verhindert elektro-chemische Korrosion
- auch nach längerer Zeit gute Demontage der beschichteten Teile

Anwendungen



Anwendungsgebiete

Sicheres Trennmittel für alle Schraubverbindungen, insbesondere für Chrom-Nickel-Verschraubungen. Besonders sauberes Trenn- und Dichtungsmittel, hervorragend auch zum Ausgleichen von Ungenauigkeiten an Flanschen und Flachdichtungen geeignet. Auf gesaubertes Material (Schraubgewinde) aufbringen.

Auch erhältlich: 70-86 Keramik-Spray
Anwendungsbeispiele:

Schrauben, Verbindungselemente, Batteriepole, Aggregate, Heizkessel, Zahnräder, Ventile, Bolzen und als Trennmittel für Formen.

Verpackung

- 71-3035 350 g Dose
- 71-3001 1 kg Dose
- 71-3010 10 kg Behälter
- 71-3025 25 kg Behälter

70-81 / 70-85

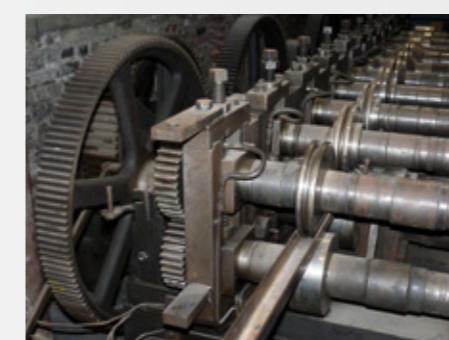
Gleitmetall-Produktfamilie



Farbe	dunkelgrau
Temperaturbeständigkeit	-180 °C bis +1.350 °C
Druckbeständigkeit	2.400 kp/cm ²



- metallisch gefüllter Breitband-Hochleistungs-Schmierstoff mit Titan für extreme Anwendungsbedingungen
- beständig gegen Wasser, Seewasser, l, Benzin und die meisten Säuren, Laugen, Gase und Dämpfe
- abrieb-, abbrenn- und abspulsicher
- verhindert galvanische Kontaktkorrosion
- frei von Kupfer und Nickel, deshalb keine Elektrolytbildung möglich



Verhindert Festfressen, Verschleiß und Korrosion an Schraub- und Steckverbindungen, insbesondere bei Edelstahlverschraubungen; verhindert Vibrationsgerausche (wie z. B. Bremsenquietschen) in allen Bereichen der Industrie, im KFZ-Bereich, bei Klärwerken, im Hafbereich, bei städtischen Betrieben, Krankenhäusern, Kraftwerken, Baubetrieben usw. Gleitmetall ist sehr gut für den Edelstahlbereich geeignet.

- 70-81 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

- 70-8500 1 kg Dose
- 70-8535 350 g Dose
- 70-8540 400 g Kartusche
- 70-8508 2 x 4 g Päckchen
1 VE = 100 Stück
- 70-8199 Pinseladapter



75-56

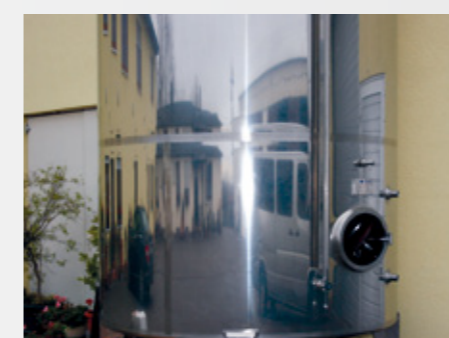
Edelstahl-Pflegereiniger



Hochwirksame, pflegende Reinigungsemulsion. Reinigt, pflegt und schützt in einem Arbeitsgang. Entfernt mühelos Fingerabdrücke und leichte Verschmutzungen ohne Putzstreifen zu hinterlassen. Die gereinigten Flächen glänzen wie neu und erhalten gleichzeitig einen wasserabweisenden Schutzfilm.



- gebrauchsfertig
- entfernt Fingerabdrücke und leichte Verschmutzungen mühelos
- hinterlässt gleichzeitig eine wasserabweisenden Schutzfilm
- keine Putzstreifen
- antistatische Wirkung
- gereinigte Flächen glänzen wie neu
- tensidfrei



Einsatzbereiche:
Großküchen, Küchenbau, Gastrotechnik, Krankenhäuser, Nahrungs- und Getränkeindustrie, Banken, Gastronomie, Sanitärbereich, Molkereien, Weinanbaubetriebe, Reinigungsbetriebe.

Anwendbar auf: Edelstahl, Buntmetallen, Aluminium, Kacheln und glatten Oberflächen.

- 75-5610 10 l Kanister
- 75-5620 20 l Kanister
- 75-5630 30 l Kanister
- 75-5602 200 l Metall-Fass

75-44

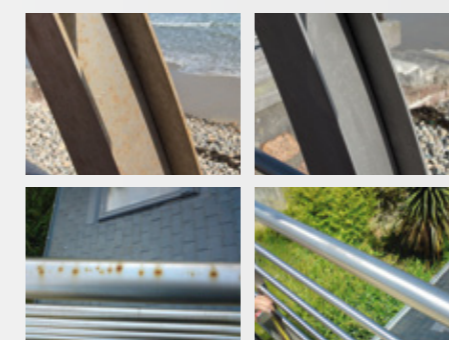
Clean-Nox (Gelreiniger)



Hochwirksames Reinigungsgel für alle Edelstahl-, Alu- und Buntmetall-Oberflächen, zur Entfernung von Ablagerungen wie Kalk- und Zementschleier, Fremdrost, Anlauffarben, Schweizunder sowie leichten Fett- und lverschmutzungen. Die Metalle werden aufgehellt, ohne das Grundmetall anzugreifen.



- sofort gebrauchsfertig
- frei von Salz-, Fluss-, und Salpetersäure
- gute Haftung an senkrechten Flächen
- hellt das Metall auf, ohne das Grundmetall anzugreifen



Einsatzbereiche: Metall- und Edelstahlbetriebe, Werften, Schwimmbäder, Reinigungsbetriebe, Garten- und Landschaftsbau, Landwirtschaft, Kläranlagen.

Sehr gut für senkrechte Flächen (kein Abtropfen).

Anwendbar auf: Edelstahl, Aluminium und Buntmetallen, Oberflächen, bei denen eine leichte Aufhellung gewünscht ist.

- 75-4410 10 l Kanister
- 75-4420 20 l Kanister
- 75-4402 200 l Kunststoff-Fass

pH
1,5



Spitzenprodukte für den Edelstahlbereich

70-32

Edelstahl Grund-Reiniger-Spray

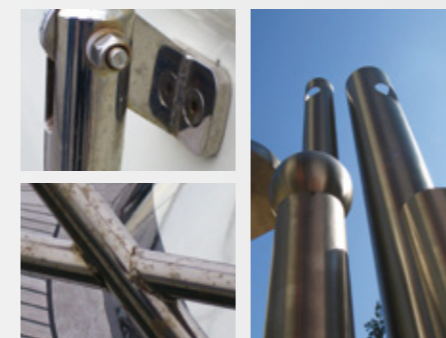
Farbe	weiß
ph-Wert	2,3 (bei 20 °C)
Dichte	0,93 g/cm³



Vorteile

- Spezialreiniger für Edelstahl-Oberflächen
- entfernt selbst hartnäckige Verschmutzungen
- auch geeignet für Kalkflecken, Grünspan, Flugrost, Wasserstein
- bringt neuen Glanz
- sparsam in der Anwendung

Anwendungen



Anwendungsgebiete

Edelstahl Grundreiniger-Spray auf verschmutzte Flächen aufsprühen, einwirken lassen und mit einem sauberen Tuch in Schleifrichtung gründlich auspolieren. Wegen des hohen Feststoffgehalts muss die Dose vor jedem Sprühvorgang gründlich aufgeschüttelt werden, bei längeren Sprühvorgängen auch zwischendurch.

Empfehlung:
Nach der Grundreinigung die Fläche mit Metaflux 70-55 Edelstahl-Pflege-Spray schützen.

Verpackung

70-32 200 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

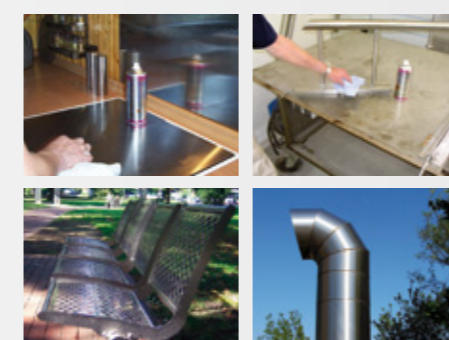
70-55

Edelstahl-Pflege-Spray

Farbe	farblos
Dichte	0,695 g/cm³



- Spezialreiniger
- entfernt mühelos Staub und Schmutz
- keine Putzstreifen
- antistatische Wirkung
- gereinigte Flächen glänzen wie neu



Hochwirksames Spezialpflegemittel für Edelstahl sowie Kacheln und glatte Kunststoffoberflächen in Großküchen, Gastrotechnik, Küchenbau, Krankenhäusern, Nahrungsmittelbetrieben, Aufzügen, Banken, Chrom-Nickelverarbeitenden Betrieben, in der Gastronomie usw. Edelstahl-Pflege-Spray gleichmäßig auf die zu reinigende Fläche aufsprühen, kurz einwirken lassen und mit fusselfreiem, trockenem Tuch nachwischen. Neue Verschmutzungen durch Fingerabdrücke o.ä. lassen sich einfach mit trockenem Lappen entfernen.

70-55 400 ml Spraydose
70-5501 100 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

75-05

Edelstahl-Schaumreiniger

Farbe	weiß
ph-Wert	< 11,5 (bei 20 °C)
Dichte	0,948 g/cm³



- Spezialschaumreiniger für Edelstahl
- entfernt schnell und gründlich leichte und mittlere Verschmutzungen von allen Edelstahlflächen
- frei von Abrasivstoffen
- die Schaumstruktur sorgt für gute und lang anhaltende Haftung auf senkrechten Flächen
- rückstandsfrei nach der Verarbeitung



Einsetzbar in:
Edelstahlverarbeitung, Großküchen, Krankenhäusern, Hotels, Gaststätten, Nahrungsmittelbetrieben, Landwirtschaft, Wartung und Service, KFZ, Geländerbau, Garten- und Landschaftsbau, öffentlichen Einrichtungen, Waschräumen und WC, Industrie- und Handwerksbetrieben.

Anwendung: Dose vor Gebrauch schütteln. Aus ca. 25 cm Entfernung aufsprühen und den Reinigungsschaum mit trockenem Lappen verreiben. Bei besonders hartnäckiger Verschmutzung Behandlung wiederholen.

75-05 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

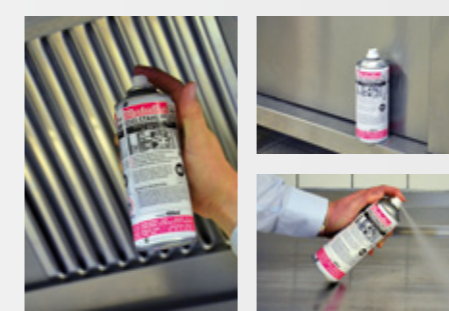
75-01

Edelstahlpflege Spray NSF

Farbe	farblos
Temperaturbeständigkeit	-5 °C bis +200 °C
Dichte	0,633 g/cm³
Zulassung	NSF A7



- Edelstahl-Reinigung und Pflege mit NSF-Zulassung
- schnelle Reinigung von Edelstahlflächen
- pflegt und bringt neuen Glanz
- schützt gegen Fingerabdrücke und Schmutz
- verringert Oxidation und Korrosion



Für alle gebürsteten und matten Edelstahlflächen, speziell in Getränke-, Lebensmittel- und Medizinindustrie. Zur Reinigung und Pflege von Transportbändern, Maschinen, Großküchen, Aufzügen, Treppen und anderen Edelstahlteilen. Durch das Produkt werden die Oberflächen schnell und einfach aufbereitet. Schmutz, Staub und fettige Fingerabdrücke werden entfernt.

- hinterlässt einen Schutzfilm
- haftet auch auf senkrechten Flächen.

75-01 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen



Spitzenprodukte für den Edelstahlbereich

70-66

Edelstahl Beiz- und Polierpaste

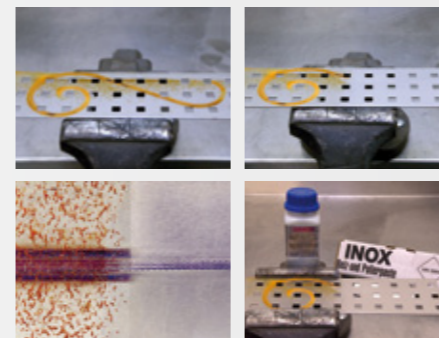
Farbe	grau
Dichte	1,98 g/cm ³



Vorteile

- Edelstahl-Beize
- für Chrom-Nickel-Stahl
- zum schonenden Entfernen von:
 - Anlauffarben
 - Rostflecken
 - Kleberückständen

Anwendungen



Anwendungsgebiete

Beizen: Paste mit Holzspachtel oder Pinsel auftragen und je nach Anwendung bis zu 5 Minuten einwirken lassen. Danach mit einem trockenen Tuch abreiben und dann mit Wasser abwaschen.

Polieren: Paste mit feuchtem Filz oder Lappen aufbringen, einreiben und kurz einwirken lassen. Danach mit einem trockenen Tuch abreiben und dann mit Wasser abwaschen.

Verpackung

70-66 1 kg Dose
70-6633 330 g Dose

jeweils mit 1 Paar
Schutzhandschuhe

76-84

Flüssig-Metall

Viskosität	100.000 mPas
Farbe	grau
Handfest	10 - 15 Minuten
Funktionsfest	24 Stunden
Spaltüberbrückung	4 mm
Zugscherfestigkeit	25 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +120 °C

- Metaflux Flüssig-Metall hat automatisch das richtige Mischungsverhältnis
- spanende Bearbeitung von Hand oder maschinell möglich (z.B. Bohren, Fräsen, Gewindeschneiden, Schleifen, Sägen)
- ggf. Farbbehandlung möglich
- ausgehärtet beständig gegen Wasser, Benzin, Öl, Alkohol und vieles mehr



Einsatzgebiete wie folgt:

- im Kfz-Bereich für Karosserie- und Maschinenteile
- Rohre, Tanks, Gewinde und vieles mehr

Ebenfalls dazu erhältlich:

Mischdüse 76-83



76-84 Inhalt 25 ml

76-60/61/62

Technoflex PU-Kleber

Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +90 °C, kurzfristig bis 150 °C
Farbe	grau, schwarz, weiß
Durchhärtung	3 mm/24 Std.

- haftet an senkrechten Flächen
- hohe Witterungs- und Alterungsbeständigkeit (UV-beständig)
- geruchsneutral
- see- und meerwasserbeständig
- schleif- und überlackierbar
- dauerelastisch



Kartuschenpresse „Profi“

Kartuschenaufgabe aus pulverbeschichtetem Metall. Robuste Kartuschenpresse für den Einsatz im Profibereich.

dauerelastische haftstarke 1-Komponenten PU-Kleb- und Dichtmasse

verbindet schnell und sicher Metalle, Aluminium, Kupfer, CrNi, Hartkunststoffe, Glas, Holz, Stein, Beton mit- und untereinander

76-60 310 ml Kartusche, grau
76-61 310 ml Kartusche, schwarz
76-62 310 ml Kartusche, weiß

ebenfalls erhältlich:
76-85 Kartuschenpresse „Profi“

82-0030

METACUT Trennscheibe für Chrom-Nickel-Stahl

Hochleistungsscheibe mit sehr geringer Scheibenstärke, speziell für Trennarbeiten an dünnwandigen Blechen, Rohren etc. im CrNi-Bereich, Eisen-, Schwefel- und Chlorfrei (< 0,1%), hohe Schnittgeschwindigkeit, gute Standzeit, saubere Schnittflächen, geringe Gratbildung.

- kurze Trennzeiten
- kühler Schnitt
- geringe Schnittbreite
- fast gratfreier Schnitt



Artikelnummer	Ø	Stärke	Bohrung	Form	max. U/Min.
82-0030	115	1,2	22,2	flach	13.300
82-0040	125	1,2	22,2	flach	12.200
82-0050	180	1,6	22,2	flach	8.600
82-0060	230	1,8	22,2	flach	6.600
82-0070	115	0,8	22,2	gekröpft	13.300
82-0080	125	0,8	22,2	gekröpft	12.200

82-0030 1 VE = 25 Stück
82-0040 1 VE = 25 Stück
82-0050 1 VE = 25 Stück
82-0060 1 VE = 25 Stück
82-0070 1 VE = 25 Stück
82-0080 1 VE = 25 Stück



Zubehör für den Edelstahlbereich

82-5020

Polierfilz-Kletthaftscheibe

Polierscheibe zum Hochglanzpolieren von Metallen wie Edelstahl, Aluminium, Bronze und Messing. Mit dem Einsatz von Poly blau Polierpaste wird mit geringer Drehzahl schon nach kurzer Anwendung ein Spiegelglanz erzeugt. Einfach zu montieren und zu wechseln durch den Haftmechanismus. Ideal für Metallbau, Bootsbau, Schiffbau und Ladenbau.

Ø	Stärke	Bohrung	Form	max. U/Min.
115	4,0	22,2	flach	13.300 = 80 m/s



Ebenfalls dazu erhältlich:
82-5010 Haftstützteller, Ø 115 mm, für Kletthaftscheiben

82-5021

Polierfilz-Stift, Ø 6 mm

Zur Oberflächenverfeinerung vorge-schliffener Werkstücke in Verbindung mit Polierpaste.

Durch die hohe Elastizität auch zum Polieren von komplizierten Formen geeignet, z. B. Druck- und Spritzgussformen, Zink-, Press- und Schneidwerkzeuge, Gesenke, Spindeln usw.



82-5025

Polierpaste (blau)

Polierpaste (blau) zum Polieren von VA-Stählen und NE-Metallen (Buntmetalle). Sparsam im Gebrauch und hervorragend in der Wirkung.

82-0100

Mini-Druckluft-Winkelschleifer

- 90° Winkelkopf
- kompaktes Design für Arbeiten unter beengten Platzverhältnissen
- selbstretardierender Hebel verhindert unbeabsichtigtes Starten
- ideal zum Schleifen, Trennen, Polieren, Entgraten und Abrunden scharfer Kanten

88-1000

Einhand-Winkelschleifer „Metabo W 14-125 Plus“

- hohes Drehmoment zum kraftvollen Schleifen und schnellen Trennen
- robuster, langlebiger Metabo Marathon-Motor
- Metabo Staubschutz-Technologie für extrem lange Lebensdauer
- Aluminiumdruckguss-Getriebegehäuse: robust und verschleißfest
- Vario-Tacho-Constamatic (VTC)-Vollwellenelektronik
- Metabo-S-automatic: Sicherheitskupplung
- Wiederanlaufschutz verhindert unbeabsichtigten Start der Maschine
- verdrehsichere Schutzhaube, sekundenschnell einstellbar ohne Werkzeug
- Metabo „Quick“: Werkzeug-Schnellwechsel ohne Schlüssel
- Überlastschutz durch elektronische Überwachung der Wicklungstemperatur

Edelstahl schweißen

92-4008

WIG-Draht INOX W2

Austenitischer CrNi WIG-Schweißdraht zum Verschweißen von Edelstählen. Niedriger Kohlenstoffgehalt gewährleistet hohe Beständigkeit gegen Korrosion. Das Schweißgut ist mechanisch gut zu bearbeiten und hochglanzpolierbar.

Zulassung	TÜV/DB
Normbezeichnung	DIN 8556 SG X2CrNi 199
Zugfestigkeit	540 N/mm ²
Dehnung	35%
Streckgrenze	315 N/mm ²

Artikelnummer	Ø	WIG-Draht
92-4008	1,0 mm	INOX W2
92-4010	1,6 mm	INOX W2
92-4012	2,0 mm	INOX W2
72-4009	2,4 mm	INOX W2
92-4013	3,2 mm	INOX W2

92-4014

WIG-Draht INOX W4

WIG-Schweißdraht zum Verschweißen von Edelstählen. NiOB-Stabilisierung ermöglicht hervorragende Verschweißbarkeit in allen Schweißpositionen. Feinschuppige Nähte, sehr gutes Tropfverhalten und gute Modellierbarkeit. Schweißnähte haben hohe Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion und weisen eine sehr hohe chemische Beständigkeit auf. Für lebensmittelverarbeitende Industrie geeignet.

Zulassung	TÜV/DB
Normbezeichnung	DIN 8556 SG X5 CrNiMoNb 1912
Zugfestigkeit	590 N/mm ²
Dehnung	30%
Streckgrenze	390 N/mm ²

Artikelnummer	Ø	WIG-Draht
92-4014	1,0 mm	INOX W4
92-4016	1,6 mm	INOX W4
92-4018	2,0 mm	INOX W4
72-4019	2,4 mm	INOX W4
92-4020	3,2 mm	INOX W4

13-40

Spezialelektrode für CrNiMo-Stähle

Sonderelektrode für Verbindungen an rost- und säurebeständigen CrNiMo-Stählen. Glatte, porenfreie, regelmäßige, farbgleiche Schweißraupen ohne Einbrand, korrosionsbeständig. Das Schweißgut ist hochglanzpolierfähig.

Zugfestigkeit	580 N/mm ²
Streckung	400 N/mm ²
Betriebstemperatur	-120 °C bis +400 °C
Dehnung	>32%
Schweißpositionen	PA, PB, PC, PD, PE, PF

Artikelnr.	Ø	Stromstärke	VE
13-4025	2,5 mm	70 Amp.	2,5 kg
13-4032	3,2 mm	70 Amp.	2,5 kg



AWS A5.4: E 316L-16
ISO 3581: E19.12.3 LR 26
Werkstoff-Nr.: 1.4430

- gleichmäßiger Fluss
- glatte, regelmäßige, porenfreie und farbgleiche Nähte
- keine Einbrandkerben
- gleichmäßiger Lichtbogen
- fast spritzerfrei
- sehr leichter Schlackenabgang
- geringe Stromstärke (auch Kleinst-Trafo)
- keine Nacharbeit

Schweißdrähte für den Edelstahlbereich

92-2010

MIG-Draht INOX 2

Austenitischer Cr/Ni Schweißdraht zum Verschweißen von Edelstählen. Niedriger Kohlenstoffgehalt ermöglicht hohe Beständigkeit gegen Korrosion. Schweißgut ist mechanisch gut zu bearbeiten und hochglanzpolierbar.

Zulassung	TÜV/DB
Stromeignung	+ =
Anwendbare Schutzgase	Schweiß-Argon
Normbezeichnung	DIN 8556 SG X2CrNi 199
Zugfestigkeit	540 N/mm ²
Dehnung	35%
Streckgrenze	315 N/mm ²

Artikelnummer	Ø	VE
92-2010	0,8 mm	15 kg-Korb
92-2012	1,0 mm	15 kg-Korb
92-2013	1,2 mm	15 kg-Korb

92-2014

MIG-Draht INOX 4

Schweißdraht zum Verschweißen von Edelstählen. Niob-Stabilisierung ermöglicht hervorragende Verschweißbarkeit und flache, spritzerfreie Nähte. Schweißgut hat hohe Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion und weist eine hohe chemische Beständigkeit auf. Für lebensmittelverarbeitende Industrie geeignet.

Zulassung	TÜV/DB
Stromeignung	+ =
Anwendbare Schutzgase	Schweiß-Argon
Normbezeichnung	DIN 8556 SG X5 CrNiMoNb 1912
Zugfestigkeit	590 N/mm ²
Dehnung	30%
Streckgrenze	390 N/mm ²

Artikelnummer	Ø	VE
92-2014	0,8 mm	15 kg-Korb
92-2016	1,0 mm	15 kg-Korb
92-2017	1,2 mm	15 kg-Korb
92-2018	0,8 mm	5 kg-Korb
92-2021	1,0 mm	5 kg-Korb

Wolfram Elektroden

94-2908

WIG-Elektrode WT 20 (rot)

- Besonders geeignet zum Schweißen mit Gleichstrom.
- Höhere Lebensdauer als Rein-Wolfram-Elektroden.
- Gute Zündeigenschaften, hohe Lichtbogenstabilität.

Farbkennzeichnung	rot
Zusammensetzung	Wolfram mit ~2% Thoriumoxid

Artikelnummer	Ø	Länge
94-2908	1,6 mm	175 mm
94-2910	2,4 mm	175 mm
94-2912	3,2 mm	175 mm

94-2920

WIG-Elektroden LaRC (gold)

Neuartige, universell zu verwendende Elektrode, die sowohl an Gleich- wie auch an Wechselstrom eingesetzt werden kann. 100% strahlungsfrei, höhere Standzeit als die üblichen Wolframelektroden, sehr gute Zündfähigkeit, hohe Strombelastbarkeit, Optimal einsetzbar für nahezu alle Metalle, z.B. Stähle, rost-, säure- und wärmebeständige Stähle, Nickel- und Nickellegierungen, hochschmelzende Metalle wie z. B. Molybdän, Tantal, Niob und deren Legierungen, Kupfer, Bronze, Titan und Titanlegierungen, Silizium-Bronze.

Farbkennzeichnung	gold
Zusammensetzung	Wolfram mit Lanthanoxid

Artikelnummer	Ø	VE
94-2920	1,6 mm	175 mm
94-2922	2,4 mm	175 mm
94-2924	3,2 mm	175 mm

94-2928

WIG-Elektroden Celan (pink)

Neuartige, universell zu verwendende Elektrode, die sowohl an Gleich- wie auch an Wechselstrom eingesetzt werden kann. 100% strahlungsfrei, erheblich höhere Standzeit als die üblichen Wolframelektroden, selbst bei Verwendung älterer Schweißgeräte beste Ergebnisse. Optimal einsetzbar für nahezu alle Metalle, 100% reproduzierbare Schweißergebnisse, einseitig 28° der Länge nach mit feiner Diamantscheibe angeschliffen.

Farbkennzeichnung	pink
Zusammensetzung	Wolfram mit Lanthanoxyd und Ceroxyd

Artikelnummer	Ø	Länge
94-2928	1,6 mm	175 mm
94-2930	2,4 mm	175 mm
94-2932	3,2 mm	175 mm





Zubehör für den Edelstahlbereich

82-2700

Schleifwalzen (Lamellen)

Schleifwalzen für Edelstahl, Stahl, Nickel-Legierungen, Buntmetalle, NE-Metalle, Zinkspritzguss, Lackschichten, Holz, Gummi und Leder.

Artikelnummer	Bezeichnung	Größe	Aufnahme	Körnung	max. U/Min.
82-2700	Schleifwalze	100 x 100 mm	19	40 - mittel	6.000 = 32 m/s
82-2702	Schleifwalze	100 x 100 mm	19	60 - fein	6.000 = 32 m/s
82-2704	Schleifwalze	100 x 100 mm	19	80 - superfein	6.000 = 32 m/s

82-2706

Schleifwalzen (Lamellen + Vlies)

Schleifwalzen für Edelstahl, Stahl, Nickel-Legierungen, Buntmetalle, NE-Metalle, Zinkspritzguss, Lackschichten, Holz, Gummi und Leder.

Artikelnummer	Bezeichnung	Größe	Aufnahme	Körnung	max. U/Min.
82-2706	Schleifwalze	100 x 100 mm	19	80 - mittel	6.000 = 32 m/s
82-2708	Schleifwalze	100 x 100 mm	19	150 - fein	6.000 = 32 m/s
82-2710	Schleifwalze	100 x 100 mm	19	240 - superfein	6.000 = 32 m/s

82-2712

Schleifwalzen (Vlies)

Schleifwalzen für Edelstahl, Stahl, Nickel-Legierungen, Buntmetalle, NE-Metalle, Zinkspritzguss, Lackschichten, Holz, Gummi und Leder.

Artikelnummer	Bezeichnung	Größe	Aufnahme	Körnung	max. U/Min.
82-2712	Schleifwalze	100 x 100 mm	19	A104 mittel	6.000 = 32 m/s
82-2714	Schleifwalze	100 x 100 mm	19	A106 fein	6.000 = 32 m/s
82-2716	Schleifwalze	100 x 100 mm	19	A107 superfein	6.000 = 32 m/s

82-2718

Polierwalzen (Siliciumcarbid)

Zum Polieren von Stahl, Edelstahl, Bunt- und Sintermetallen. Auch für Kunststoffe sowie zum Feinst- und Effektschleifen. Einsetzbar im Trocken- und Nassschliff.

Artikelnummer	Bezeichnung	Größe	Aufnahme	Körnung	max. U/Min.
82-2718	Polierwalze	100 x 100 mm	19	mittel-elastisch	3.000 = 20 m/s
82-2720	Polierwalze	100 x 100 mm	19	weich-elastisch	3.000 = 20 m/s

82-5006

UF - Universal-Faservlies-Matte

Faservlies-Matten für den Feinschliff. Einsetzbar für Edelstahl, Aluminium, Messing und Bronze.

Artikelnummer	Bezeichnung	Größe	Körnung	Korn
82-5006	UF-Universal-Faservlies-Matte	152 mm x 228 mm	grob	100 K
82-5007	UF-Universal-Faservlies-Matte	152 mm x 228 mm	mittel	180 K
82-5008	UF-Universal-Faservlies-Matte	152 mm x 228 mm	fein	280 K

82-5003

UF - Universal-Faservlies-Rolle

Die Faservlies-Rollen lassen sich von Hand auf die gewünschte Länge abtrennen, für den Feinschliff von Edelstahl, Aluminium, Messing und Bronze geeignet.

Artikelnummer	Bezeichnung	Größe	Körnung	Korn
82-5003	UF-Universal-Faservlies-Rolle	115 mm x 10 m	grob	80 K
82-5004	UF-Universal-Faservlies-Rolle	115 mm x 10 m	mittel	100 K
82-5005	UF-Universal-Faservlies-Rolle	115 mm x 10 m	fein	180 K
82-5009	UF-Universal-Faservlies-Rolle	115 mm x 10 m	superfein	280 K

82-5000

TS - Vlies-Kletthaftscheiben

Artikelnummer	Bezeichnung	Größe	Korn
82-5000	TS-Vlies-Kletthaftscheibe	115 mm	80 K
82-5001	TS-Vlies-Kletthaftscheibe	115 mm	100 K
82-5002	TS-Vlies-Kletthaftscheibe	115 mm	180 K
82-5010	Haftstützteller für Kletthaftscheiben	115 mm	

75-70

Reinigungs-Tücher

Entfernt schnell und gründlich Öle und Fette, frische Farb- und Lackreste, Klebstoffe und Bitumen, Filzstift- und Kugelschreiberflecken, Tinte und Stempelfarbe, Speisereste, Schuhcreme usw. von: Kunststoffoberflächen, Textilien, Teppichen und Polstern, Werkzeugen und Maschinen. Sehr gut auch zur Handreinigung (ohne Wasser) geeignet.

ph-Wert ca. 7,0 (bei 20 °C)

- feuchte Reinigungs-Tücher zur schnellen Oberflächen- und Handreinigung
- perforierte Reinigungs-Tücher
- festes und strapazierfähiges Tuch
- angenehmer Citrusduft



Zubehör für den Edelstahlbereich

75-71

Microfasertuch



Trocknet und poliert alle empfindlichen Flächen. Verschmutzte Flächen vorreinigen und mit dem trockenen Tuch nachpolieren.

Zusammen mit **75-01 Edelstahlpflege Spray NSF** unschlagbar für den Lebensmittelbereich.



- Größe 45 x 32,5 cm
- waschbar bis 60 °C
- 70% aus Polyester und 30% Polyamid

75-72

Metavlies Tücher



Wisch- und Waschtuch im Hygienebereich zum Reinigen, Pflegen und Polieren - im Industriebereich z. B. zum Reinigen von verölteten Flächen.

Farbe weiß

- textilcharakter
- sehr weich, fusselfrei
- hoch saugfähig, auswaschbar
- lösungsmittelbeständig
- auch nass besonders reißfest
- Farbe weiß

75-72 1 VE = 1 Spenderkarton mit ca. 300 Abrissen à 38 x 40 cm

75-17

Citrus-Reiniger-Spray



Farbe	farblos
Dichte	0,826 g/cm ³
Temperaturbereich	7,0 (pH-neutral)
pH-Wert	0,826 g/cm ³

- Spezial-Reiniger
- schnelle Trocknung der behandelten Oberfläche
- hohe Wirkstoffkonzentration
- angenehm frischer Geruch

75-1700 400 ml Spraydose
75-1701 100 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

75-07

Glas Pflegespray Plus



Farbe	farblos
pH-Wert	~ 10,5
Dichte	0,968 g/cm ³

- Spezial-Reiniger
- reinigt und schützt alle glatten Flächen
- stößt Schmutz ab, ohne zu verkratzen

75-07 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

Reinigt und schützt alle glatten Flächen wie Glas, Spiegel, Edelstahl, Fliesen, PVC, Kunststoff, Plexiglas, Jalousien, Vitrinen. Stößt Schmutz wie Staub, Pollen, Nikotin, Fingerabdrücke usw. ab, ohne zu verkratzen.

84-9000

ERS-Reinigungs Komplettsset



- bestehend aus:
- 1 x AC-Transformer 55/80 A (230 V) Futura 1.140
 - 1 x Handstück, 1 x Standardkopf
 - 10 x Glasfaserbänder
 - 1 x Schutzbrille, 1 x Schutzhandschuhe
 - 1 x METAFLEX 70-55 Edelstahl-Pflege-Spray
 - 1 Liter Elektrolyt-Reinigerflüssigkeit Art.-Nr. 75-47
 - 1 x Tragekoffer
 - 1 x Betriebsanleitung

Verpackung

84-9000 Komplettsset

75-47 ERS-Reiniger -S-

75-4705	5 l Kanister
75-4710	10 l Kanister
75-4720	20 l Kanister
75-4730	30 l Kanister



Impressum

TECHNO-SERVICE GMBH

Detmolder Straße 515 Telefon: +49 521 92444-0
33605 Bielefeld Telefax: +49 521 207432
www.metaflux.de E-Mail: verkauf@metaflux.de

Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Reinhard Deppermann
Handelsregister: Amtsgericht Bielefeld HRB 30328
Verantwortlich für den Inhalt:
TECHNO-SERVICE GMBH, Abteilung Marketing

Der Nachdruck oder die Vervielfältigung - auch auszugsweise - aus diesem Katalog bedarf der vorherigen schriftlichen Genehmigung der TECHNO-SERVICE GMBH. Alle Rechte vorbehalten.

Fotos Cover: © Alterfalter, photoGrapHe, silverkama - Fotolia.com
Innenseiten: © Werner Schwelm, Ramona Heim - Fotolia.com,
Metaflux[®], TECHNO-SERVICE GMBH
Grafik und Umsetzung: www.poier.de - gedruckt in Deutschland.

Achtung: Alle Angaben und Anwendungsbeispiele (Anwendungsbilder) in diesem Prospekt basieren auf langjährigen Erfahrungen in der Herstellung chemischer Produkte und deren Anwendung. Sie stützen sich auch auf externe und interne Versuche in Laboren und innerbetriebliche Praxis.

Wegen der Vielfalt der Produkte und ihrer Verwendbarkeit empfehlen wir, in jedem Anwendungsfall die eigenen Betriebserfahrungen zugrunde zu legen. Für alle Produkte stehen außerdem technische Datenblätter sowie Sicherheitsdatenblätter nach jeweils neuestem Stand zur Verfügung. Ferner befinden sich entsprechende Hinweise auf jeder einzelnen Packung.

Wegen der Vielfalt der möglichen Anwendungen geben weder der Hersteller noch die Vertriebsunternehmen im In- und Ausland ausdrücklich oder stillschweigend eine Garantie für bestimmte Anwendungsergebnisse und deren Haltbarkeit oder für die Lebensdauer der Produkte.

- UV-stabil
- Tenside biologisch abbaubar gemäß EU-Richtlinien
- wetterbeständig
- VOC reduziert
- nicht kennzeichnungspflichtig gemäß Gefahrstoffverordnung und EU-Richtlinie

- frei von Kupfer und Nickel
- dauerelastisch haftend
- verhindert Luftkontakt
- hohe Druckbeständigkeit
- nicht brennbar

Stand: Februar 2013 - Irrtum und Änderungen vorbehalten. Originalprodukte können von den abgebildeten Produktfotos abweichen. Alle Angaben sind unverbindlich und dienen der Orientierung. Garantieforderungen können daraus nicht abgeleitet werden.

Das METAFLUX-Programm umfasst mehr als 75 selbst entwickelte Sprays und mehr als 40 selbst entwickelte Reiniger, und Jahr für Jahr kommen neue Entwicklungen hinzu. Unverändert stehen bei der METAFLUX-Entwicklung immer drei Prinzipien im Vordergrund:

- Höchstmögliche technische Qualität
- Niedrigstmögliche Belastung der Luft am Arbeitsplatz
- Maximale Schonung der Umwelt

Die strikte Einhaltung dieser Prinzipien gewährleistet, dass METAFLUX-Produkte auch in Zukunft zur internationalen Spitzengruppe gehören.



Besuchen Sie uns auch im Internet auf:

www.metaflux.de

METAFLUX INTERNATIONAL AG

Industriestrasse 11
CH-4313 Möhlin

Fon +41 61 85108-00
Fax +41 61 85108-08

METAFLUX Austria GmbH

Neuschönauer Hauptstraße 3
A-4400 Steyr

Fon +43 7252 500-15
Fax +43 7252 500-45

Metaflux in Deutschland: TECHNO-SERVICE GmbH

Detmolder Straße 515
D-33605 Bielefeld

Fon +49 521 924440
Fax +49 521 207432